

CONDENSATE PUMP PCP115

with Audible 80db Alarm

Your condensate pump is designed as an automatic condensate removal pump for water dripping off an air conditioner evaporative coil. The pump is controlled by a float/switch mechanism which turns the pump on.

The unit you have purchased is of the highest quality workmanship and material. It has been engineered to give you long and reliable service.

READ INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL, OPERATE OR SERVICE THE PUMP. KNOW THE PUMP APPLICATION, LIMITATIONS AND POTENTIAL HAZARDS. PROTECT YOURSELF AND OTHERS BY OBSERVING ALL SAFETY INFORMATION. FAILURE TO COMPLY WITH INSTRUCTIONS COULD RESULT IN PERSONAL INJURY AND/OR PROPERTY DAMAGE! RETAIN INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE. INSTALLATION AND CONNECTIONS ARE TO BE MADE BY A QUALIFIED PERSON.

CAUTION This Pump Has Been Evaluated for Use with water Only.

SAFETY GUIDELINES



DO NOT USE TO PUMP FLAMMABLE OR EXPLOSIVE FLUIDS SUCH AS GASOLINE, FUEL OIL, KEROSENE, ETC. DO NOT USE IN EXPLOSIVE ATMOSPHERES. PUMP SHOULD BE USED WITH LIQUIDS COMPATIBLE WITH PUMP COMPONENT MATERIALS.

DO NOT HANDLE PUMP WITH WET HANDS OR WHEN STANDING ON A WET OR DAMP SURFACE, OR IN WATER. THIS PUMP IS SUPPLIED WITH A GROUNDING CONDUCTOR AND/OR GROUNDING TYPE ATTACHMENT PLUG. TO REDUCE THE RISK OF ELECTRICAL SHOCK, BE CERTAIN THAT IT IS CONNECTED TO A PROPERLY GROUNDED GROUNDING TYPE RECEPTACLE.

IN ANY INSTALLATIONS WHERE PROPERTY DAMAGE AND/OR PERSONAL INJURY MIGHT RESULT FROM AN INOPERATIVE OR LEAKING PUMP DUE TO POWER OUTAGES, DISCHARGE

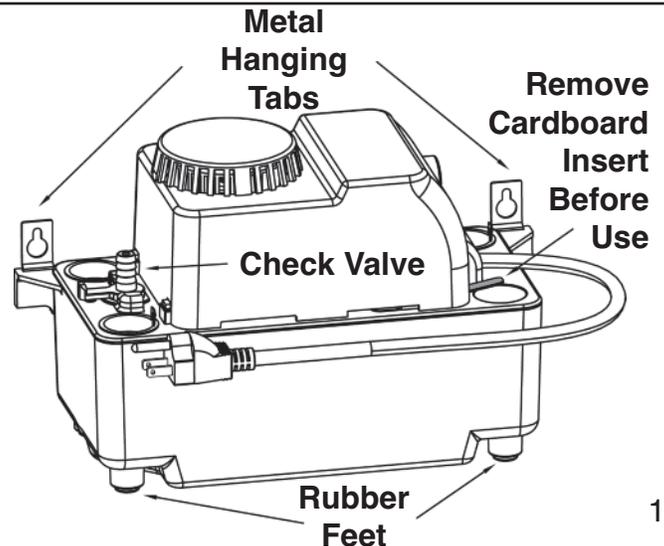
LINE BLOCKAGE, OR ANY OTHER REASON, A BACKUP SYSTEM(S) AND/OR ALARM SHOULD BE USED. SUPPORT PUMP AND PIPING WHEN ASSEMBLING AND WHEN INSTALLED. FAILURE TO DO SO MAY CAUSE PIPING TO BREAK, PUMP TO FAIL, MOTOR BEARING FAILURES, ETC.

INSTALLATION

1. Before installing pump, allow air conditioner to cycle several times, collecting condensate in a separate container to help flush any residual oils that may remain in the system.
2. Carefully unpack the pump. Remove the card board insert from the motor cover air slot. Carefully slide the insert away from the pump. This insert is used to prevent switch movement during shipment.
3. Mounting the pump: provided to mount the unit, the tank has two removable metal hanging tabs spaced 11½" apart. The unit should be mounted either on the side of the air conditioner unit or nearby wall. The unit also has 4 vibration absorbing rubber feet for placing pump on the floor. Pump must be level and the inlet must be below the coil drain. Conduit fittings are not compatible with the plastic pump housing.
4. The pump should not be installed in a manner that will subject it to splashing or spraying.
5. This pump is not intended for use inside air plenums.

Flow rate capacity (GPH):

1ft	5ft	10ft	15ft	20ft	22ft	24ft
99	87	69	48	20	10	0



ELECTRICAL CONNECTIONS



1. Shut off electrical power at fuse box before making any connections. All wiring must comply with local codes.
2. Line voltage: Connect power cord to line voltage specified on motor and nameplate. Power cord must be connected to a constant source of power (not a fan or other device that runs intermittently).
3. Safety switch: **CAUTION!** The safety overflow switch should be connected to a class II low voltage circuit. To control a thermostatic circuit the COM and NO connections from the safety switch are to be wired in series with the low voltage thermostat circuit to shut down the heating/AC circuit.
4. 115VAC, 60Hz, 1.5A, 1/10hp at 20' lift operation thermal-protected motor includes 6ft cord.

PIPING

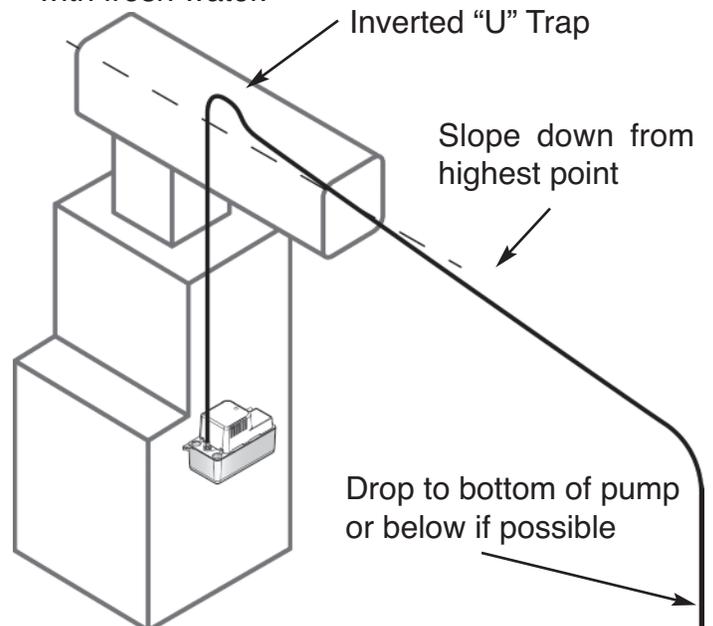
1. Run flexible tubing or pipe from evaporator drain into one of the three pump inlets. Be sure inlet piping is sloped downward to allow gravity flow. Extend the inlet piping into the tank from 1 to 3" to ensure that it will not interfere with proper float operation. Be sure that the inlet piping is cut at an angle where it enters the tank.
2. The outlet piping should be flexible tubing secured with a hose clamp (not provided) or pipe (3/8 inch I.D. maximum to prevent excessive flow back to unit). From condensate unit, extend discharge piping straight up as high as necessary. Do not extend this line above the maximum head/GPH (see chart on page 1 or 3). From this high point, slope discharge line down slightly to a point above drain area; then turn down and extend to a point below or approximately level with the bottom of the condensate unit. This will give a siphoning effect which will improve efficiency of the condensate unit and will, in most cases, eliminate the need for a check valve. (A rubber ball check valve is included with the pump). If it is not possible to slope discharge line down, make an inverted "U" trap directly above the pump at the highest point.

SERVICE INSTRUCTIONS

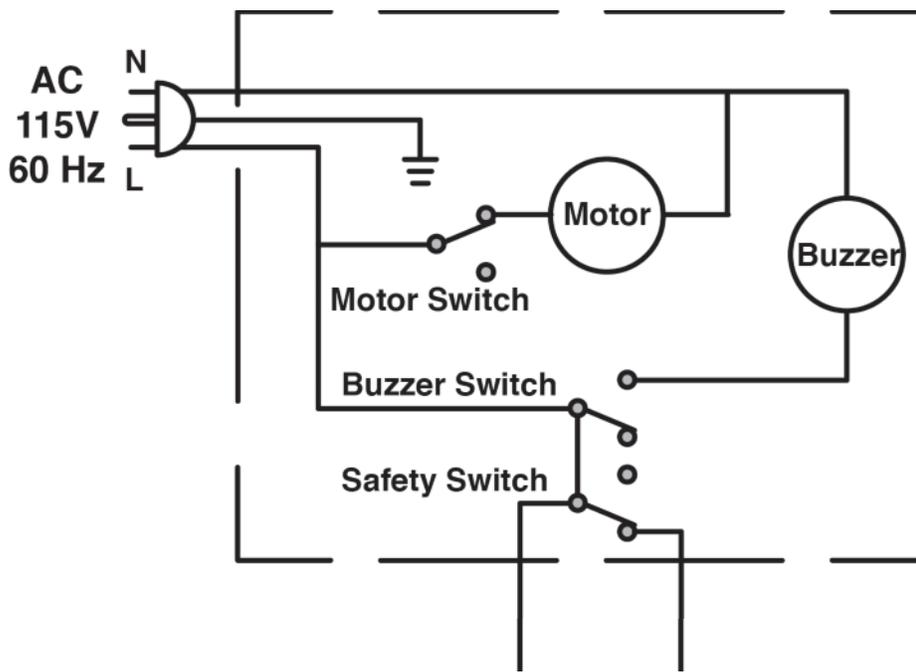
1. Make certain that the unit is disconnected from the power source before attempting to service or remove any component!
2. Be sure the floats move freely. Clean as necessary
3. Clean the tank with warm water and mild soap.
4. Check the inlet and outlet piping. Clean as necessary. Be sure there are no kinks in the line that would inhibit flow.

TESTING

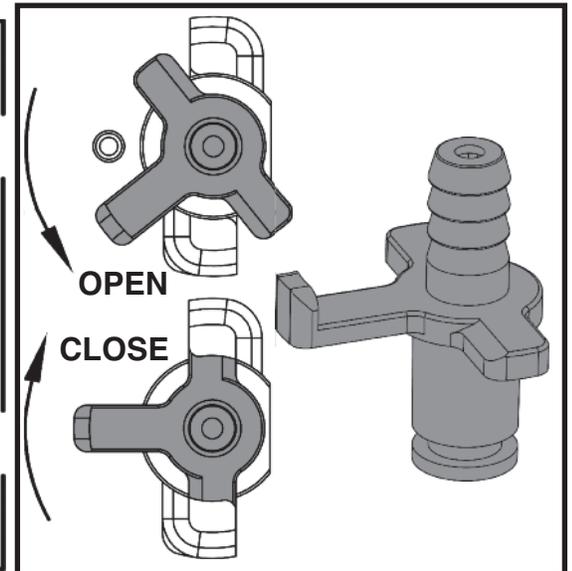
1. Turn on power.
2. Remove motor/tank cover assembly and hold level.
3. Test motor switch by raising motor switch float with finger. Motor should turn on just before float contacts cover.
4. Test safety switch by raising safety switch float with finger. Safety switch should activate before float contacts cover.
5. Replace motor/tank cover assembly on tank. This pump is suitable for gas furnace condensate applications. Caution must be taken to ensure acidity of condensate does not increase below the average pH of 3.4 (to prevent localized pocket of acid that acts like a battery causing pitting) by routinely cleaning or flushing tank with fresh water.



WIRING DIAGRAM

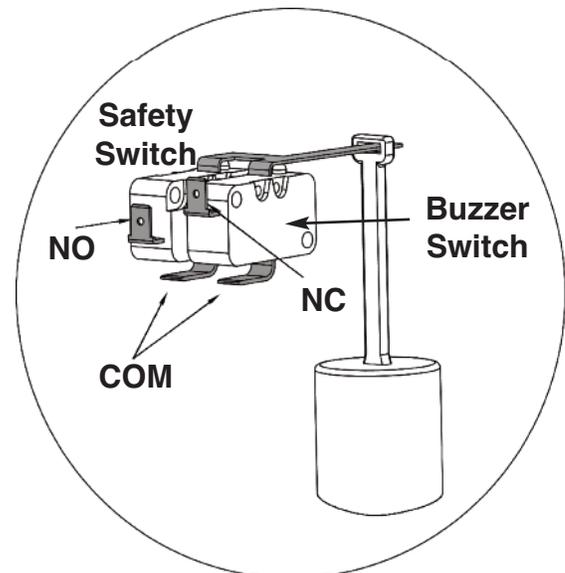


CHECK VALVE



FEATURES

1. Independent safety switch & motor switch. Two wires come from the safety switch, in NC position. The switch will open when 2³/₄" water collects in the tank, to shut down the air-conditioner preventing over flow.
2. Independent audible alarm switch. Switch is Normally Open (NO). Buzzer switch will close when 2³/₄" water collects in tank, to activate the audible alarm. The 80 decibel alarm functions together with the safety switch .
3. 1/4 turn Open/Close rubber ball check-valve.
4. Vibration absorbing rubber feet.
5. Metal side mount tabs, 11¹/₂" on center distance between tabs.
6. Specially designed leak-free motor & safety floater.
7. 1/2 gallon water tank.
8. 115VAC, 60Hz, 1.5A, 1/10hp at 20ft lift operation thermal-protected motor.
9. Includes 6' power cord.



OPERATION

1. Pump motor activated when more than 2¹/₄" water collects in the tank.
2. Pump motor off: when less than 1¹/₄" water collects in the tank.
3. Pump alarm on/safety switch open: when more than 2³/₄" water has collected in the tank.
4. Each pumping cycle drives 1/4 gallon of water out of the tank.

Flow rate capacity (GPH):

1ft	5ft	10ft	15ft	20ft	22ft	24ft
99	87	69	48	20	10	0

POMPE À CONDENSATS PCP115 avec Audible 80db alarme

Votre pompe à condensat est conçu comme un condensat pompe de suppression automatique de l'eau dégoulinant sur une bobine d'évaporation du climatiseur. La pompe est commandée par un mécanisme flotteur/interrupteur qui fait tourner la pompe en marche.

L'unité que vous avez acheté est de la plus haute qualité de fabrication et de matériel . Il a été conçu pour vous offrir un service durable et fiable .

LIRE ATTENTIVEMENT AVANT D' INSTALLER, UTILISER OU SERVICE DE LA POMPE . CONNAÎTRE LES APPLICATIONS DE POMPE, SES LIMITES ET LES DANGERS POTENTIELS . PROTÉGEZ-VOUS ET LES AUTRES EN SUIVANT TOUTES INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ . NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS PEUT PROVOQUER DES BLESSURES ET / OU DES DOMMAGES ! CONSERVER LES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE. INSTALLATION ET CONNEXIONS DOIVENT ETRE PAR UNE PERSONNE QUALIFIÉE.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



NE PAS UTILISER POUR POMPER DES FLUIDES EXPLOSIFS OU INFLAMMABLES TELS QU'ESSENCE, MAZOUT , KÉROSÈNE, ETC . NE PAS UTILISER DANS DES ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES. POMPE DOIT ÊTRE UTILISÉS AVEC DES FLUIDES COMPATIBLES AVEC LES MATÉRIAUX POMPE DE COMPOSANTS .

NE PAS MANIPULER LA POMPE LES MAINS MOUILLÉES OU DEBOUT SUR UNE SURFACE MOUILLÉE, HUMIDE OU EN WATER. THIS POMPE EST FOURNIE AVEC UN CONDUCTEUR DE TERRE ET / OU TYPE DE PRISE A TROIS BRANCHES . POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE , ÊTRE CERTAIN QU'IL EST CONNECTÉ À UNE PRISE DE TERRE À LA TERRE.

EN AUCUN CAS INSTALLATIONS DE DOMMAGES AUX BIENS ET / OU DES BLESSURES POURRAIENT EN RÉsulTER POMPE NE FONCTIONNE PAS OU FUITE EN RAISON DES COUPURES D'ALIMENTATION , DE REJET LINE BLOCAGE OU TOUTE AUTRE RAISON, UN SYSTÈME DE SAUVEGARDE

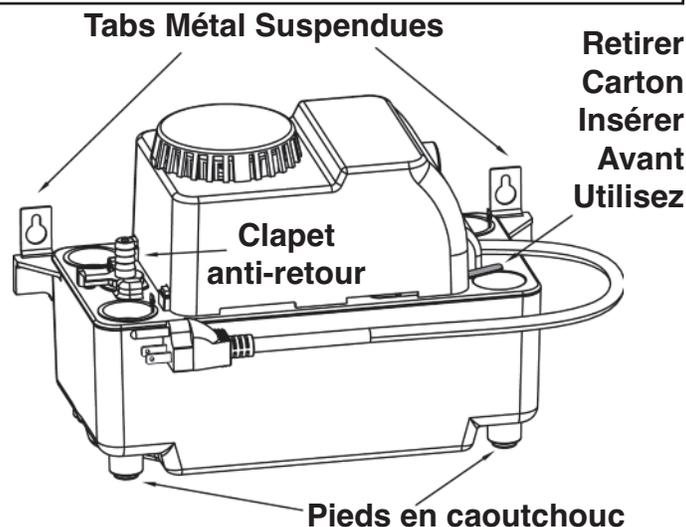
(S) ET / OU ALARME DOIT ETRE UTILISE. POMPE DE SOUTIEN ET TUYAUTERIE LORS DU MONTAGE ET DE L'INSTALLATION . PANNE DE LE FAIRE PEUT PROVOQUER TUYAUTERIE DE ROMPRE, POMPE À FAIL, PANNES MOTEUR DE ROULEMENT, ETC .

INSTALLATION

1. Avant d'installer la pompe , permettre à l'air conditionné à plusieurs cycles , la collecte de condensat dans un récipient séparé pour aider à débusquer des huiles résiduelles qui peuvent rester dans le système.
2. Déballez soigneusement la pompe . Retirez le carton insert de la fente d'air de capot moteur. Soigneusement glisser l'insert loin de la pompe. Cet insert est utilisé pour prévenir l'interrupteur mouvement expédition tion durant.
3. Montage de la pompe: à condition de monter l'appareil , le réservoir a deux pattes de suspension en métal amovibles espacées 11½ " de l'autre. L'appareil doit être monté sur le côté de l'unité de conditionnement d'air ou d'un mur à proximité. L'unité dispose également de 4 vibrations ab pieds en caoutchouc de sorption pour placer la pompe sur le sol. La pompe doit être de niveau et l'entrée doit être inférieure à la vidange de la bobine. Des raccords de conduits ne sont pas compatibles avec le corps de pompe en matière plastique.
4. La pompe ne doit pas être installé d'une manière qui va lui faire subir éclaboussures ou de pulvérisation.
5. Cette pompe n'est pas conçue pour être utilisée à l'intérieur de chambres de répartition d'air.

Dapacité de Débit (GPH):

1ft	5ft	10ft	15ft	20ft	22ft	24ft
99	87	69	48	20	10	0



RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



1. Coupez l'alimentation électrique à la boîte à fusibles avant de faire des connexions. Tout le câblage doit être conforme aux codes locaux.
2. Tension: Connectez le cordon d'alimentation à la tension de ligne spécifié sur le moteur et la plaque signalétique. Le cordon d'alimentation doit être connecté à une source constante d'énergie (pas un fan ou un autre dispositif qui fonctionne par intermitence).
3. Interrupteur de sécurité : Le commutateur de débordement doit être connecté à un circuit de classe II à basse tension . Pour commander un circuit thermostatique la COM et NO connexions de l'interrupteur de sécurité doivent être câblés en série avec le circuit basse tension du thermostat de fermer le circuit de chauffage/AC .
4. 115VAC , 60Hz , 1.5A , 1/10hp à 20' lever opération moteur thermique protégé comprend cordon 6 pi .

TUYAUTERIE

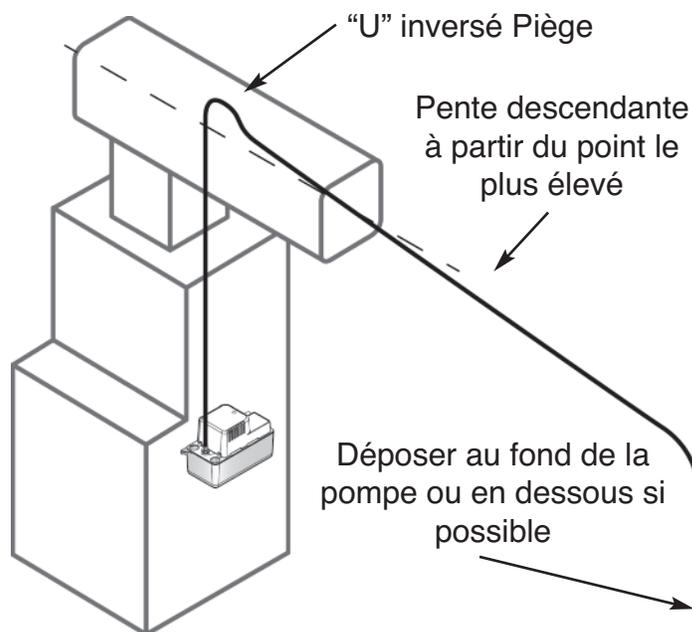
1. Exécutez tube flexible ou tuyau de vidange de l'évaporateur dans l'une des trois entrées de la pompe. Assurez-vous que la tuyauterie d'entrée est inclinée vers le bas pour permettre un bon écoulement . Étendre la tuyauterie d'aspiration dans le réservoir de 1 à 3. afin de s'assurer qu'il ne gêne pas le bon fonctionnement du flotteur. Assurez-vous que l'entrée pignon est coupée à un angle où il pénètre dans le réservoir.
2. La tuyauterie de refoulement doit être un tube flexible soudurci avec un collier de serrage (non fourni) ou un tuyau (maximum de 3/8 de pouce d'identité pour empêcher l'écoulement excessif de retour à l'unité) . De l'unité de condensation, de prolonger la tuyauterie d'évacuation vers le haut aussi haut que nécessaire . Ne pas prolonger cette ligne au-dessus du maximum tête / GPH (voir tableau de la page 1 ou 3). De ce point élevé , la conduite de refoulement de la pente légère baisse à un point au-dessus zone de drain , puis baissez et d'étendre à un point au-dessous ou au niveau environ avec le fond de l'unité de condensation. Cela donnera un effet de siphon qui améliorera l'efficacité de l'unité de condensation et, dans la plupart des cas, éliminer le besoin d' un clapet anti-retour. (Un clapet anti-retour de balle en caoutchouc est conclu avec la pompe) . Si ce n'est pas possible de la conduite de refoulement de la pente vers le bas, faire un "U" inversé, audessus de la pompe au plus haut point .

INSTRUCTIONS DE SERVICE

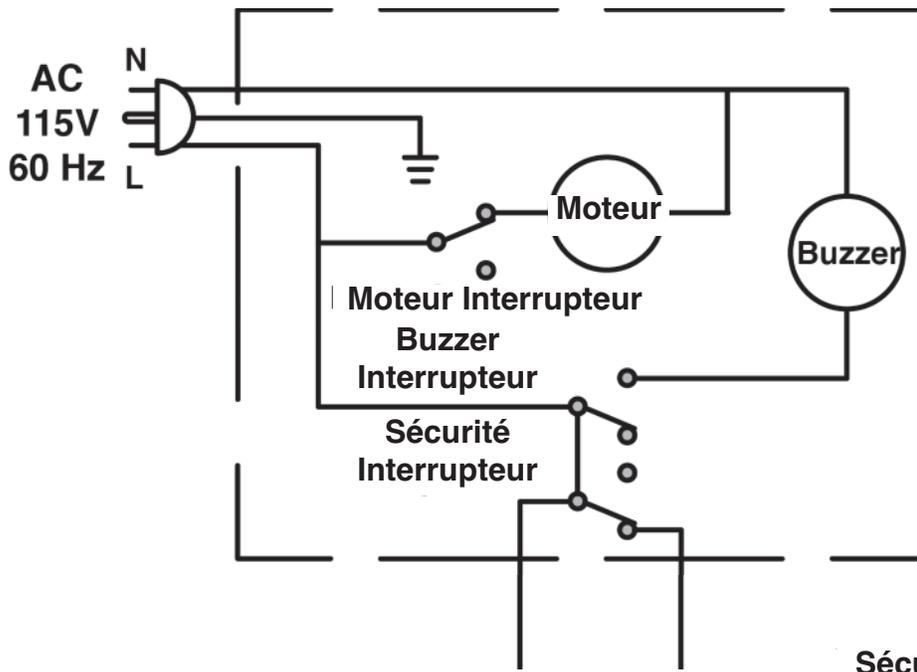
1. Assurez-vous que l' appareil est débranché de la source d'alimentation avant de tenter de réparer ou de supprimer tout élément!
2. Assurez-vous que les flotteurs se déplacent librement. Nettoyer si nécessaire
3. Nettoyer le réservoir avec de l'eau tiède et du savon doux.
4. Vérifiez la tuyauterie d'admission et de sortie . Nettoyer si nécessaire . Assurez-vous qu'il n'y a pas de plis dans la ligne qui ferait obstacle à l'écoulement .

ESSAI

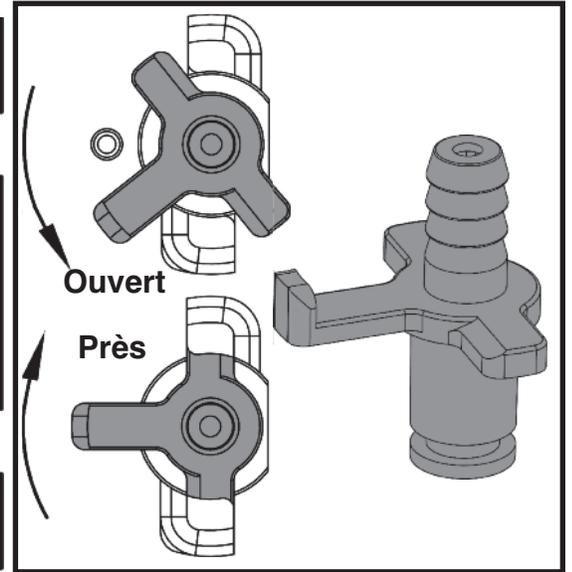
1. Mettez sous tension .
2. Retirer le couvercle ensemble moteur/réservoir et maintenez niveau .
3. Testez interrupteur du moteur en levant le commutateur de moteur flotteur avec le doigt . Le moteur doit tourner juste avant que le flotteur ne couvrent .
4. Interrupteur de sécurité d'essai en augmentant interrupteur de sécurité flotteur avec le doigt . Interrupteur de sécurité doit se déclencher avant que le flotteur ne couvrent .
5. Replacer le couvercle ensemble moteur/réservoir sur le réservoir . Cette pompe convient pour des applications de chauffage au gaz à condensats . Des précautions doivent être prises pour assurer l'acidité des condensats n'augmente pas au-dessous du pH de 3,4 (pour éviter poche localisée d'acide qui agit comme un piqûres de la batterie provoquant) par routine de nettoyage ou de rinçage réservoir avec de l'eau fraîche.



SCHÉMA



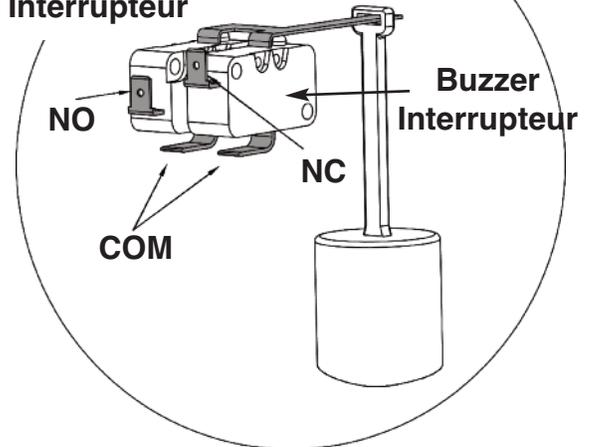
CLAPET



TRAITS

1. Interrupteur de sécurité indépendant et interrupteur du moteur. Deux fils viennent de l'interrupteur de sécurité, en position NC. L'interrupteur s'ouvre lorsque 2¾" pincées de l'eau dans le réservoir, pour arrêter le climatiseur prévention sur les flux.
2. Commutateur d'alarme sonore indépendant. Switch est normalement ouvert (NO). Commutateur vibreur se ferme lorsque 2¾" l'eau s'accumule dans le réservoir, pour activer l'alarme sonore. Les 80 fonctions d'alarme de décibels avec le commutateur de sécurité.
3. Balle de caoutchouc clapet anti-retour.
4. Absorbant pieds en caoutchouc vibrations.
5. Montage latéral en métal onglets, 11½" sur la distance de centre entre les onglets.
6. Spécialement conçu moteur et de la sécurité flotteur sans fuite.
7. 1/2 gallons d'eau.
8. 115VAC, 60Hz, 1.5A, 1/10hp à 20ft ascenseur opération moteur thermique protégé.
9. Comprend cordon d'alimentation 6'.

Sécurité Interrupteur



FONCTIONNEMENT

1. Un moteur de pompe activé lorsque plus de 2¼" l'eau s'accumule dans le réservoir.
2. Moteur de la pompe hors tension: lorsque moins de 1¼" pincées de l'eau dans le réservoir.
3. Interrupteur d'alarme de la pompe/de sécurité ouverte: lorsque plus de 2¾" eau s'est accumulée dans le réservoir.
4. Chaque cycle de pompage conduit de 1/4 gallon d'eau hors de la cuve.

Dapacité de Débit (GPH):

1ft	5ft	10ft	15ft	20ft	22ft	24ft
99	87	69	48	20	10	0